

Die Anlage ist ausgelegt für die Verarbeitung von Gläsern in unterschiedlichen Größen.

Es können z.B. Gläser von 50 g bis 500 g Inhalt verarbeitet werden.

Etikettenbreiten von bis zu 200 mm können eingesetzt werden (optional).

Die Anlage ist für den Einsatz im Feuchtbereich komplett in Edelstahl ausgeführt.

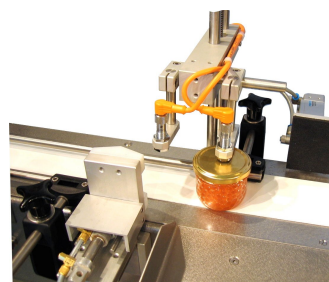


Andruckeinheit:



Das Deckeletikett mit Originalitätslasche wird im Durchlauf seitlich angerollt. Anschließend überklebt das Seitenetikett die Lasche.

Vakuumpkontrolle:



Durch Abtastung der Deckelkontur im Durchlauf erfolgt die Vakuumpabfrage geschwindigkeitsunabhängig. Gläser mit zu geringem Vakuum werden sicher ausgeschleust.



Straßburg-Etikettier-Service GmbH

Zunftstraße 13
21244 Buchholz i. d. Nordheide

Tel.: 04181-7044

Fax: 04181-39109

E-mail: ses.strassburg@t-online.de

Internet: www.ses-strassburg.de

Technische Daten

Etikettiermaschine	SES-80	SES-120	SES-160	SES-200
Maße und Gewichte				
Min. Etikettenbreite	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm
Max. Etikettenbreite	80 mm	120 mm	160 mm	200 mm
Max. Durchlaßbreite	85 mm	125 mm	165 mm	205 mm
Etikettenlänge min.	10 mm			
Etikettenlänge max.	180 mm (300 mm)			
Etikettenrollenaußendurchmesser	max. 300 mm			
Aufspulung	170 mm			
Kerndurchmesser	40 mm (76 mm)			
Spendegeschwindigkeit	max. 20 m/min			
Gewicht inkl. Schaltkasten	ca. 500 kg			
Elektrische Daten				
Steuerung	SPS-Steuerung 24 V			
Leistungsaufnahme	ca. 800 W			
Spannung	230 V / 50 Hz, andere Spannungen lieferbar			
Antriebsmotor, stufenlos regelbar	6,0 Nm Schrittmotor mit 3 Phasen			
Etikettenabtastung	berührungslos durch Gabellichtschranke, alternativ Mikrotastschalter oder kapazitiver Sensor			
Produktabtastung	Fotozelle, Lichttaster, Laseroptiken, Initiatoren, Mikrotastschalter, Farbmarkenleser oder externes Steuersignal			

Ausstattung	
Elektromagnetische Etikettenbremse	•
Etikettierzunge schwenkbar und doppelt gelagert, alternativ starr	•
Andruckgummi mit Halterung	•
Doppelrohrverstelleinheiten aus Ø32 mm Vollmaterial als Höhen-, Quer- und Neigungsverstellung	•
Pneumatische Vereinzelnung	•
Vakuumkontrolleinheit mit geschwindigkeitsunabhängiger Deckelabfrage und Ausschleusung	•
Drehstation mit Schrittmotor, Drehgeber und Bremse und pneumatischer Hub-/Gegendruckeinheit	•
Andruckeinheit für Originalitätslaschen der Deckeletiketten	•
Heißsiegeldrucker HD-31 zur Produktkennzeichnung mit Haltbarkeitsdaten (MHD) und / oder Chargennummern für das Bodenetikett	•
Antriebs- und Gegendruckrolle aus verschleißfestem Gummi	•
SPS-Steuerung und Bedientastatur mit Display	•
Schaltkasten in Edelstahl Ausführung IP 54	•
Signalleuchte für Betriebsbereitschaft (grün), Materialmangel (gelb) und Störung (rot)	•
Etikettenendekontrolle mit Lichtschranke	•
Untergestell in Edelstahl Ausführung	•
Optionen	
Etikettenanwesenheitskontrolle mit Farb-, Graustufensensoren	•
Geschwindigkeitsanpassung mit digitaler Etikettiersteuerung und Inkrementaldrehgeber	•